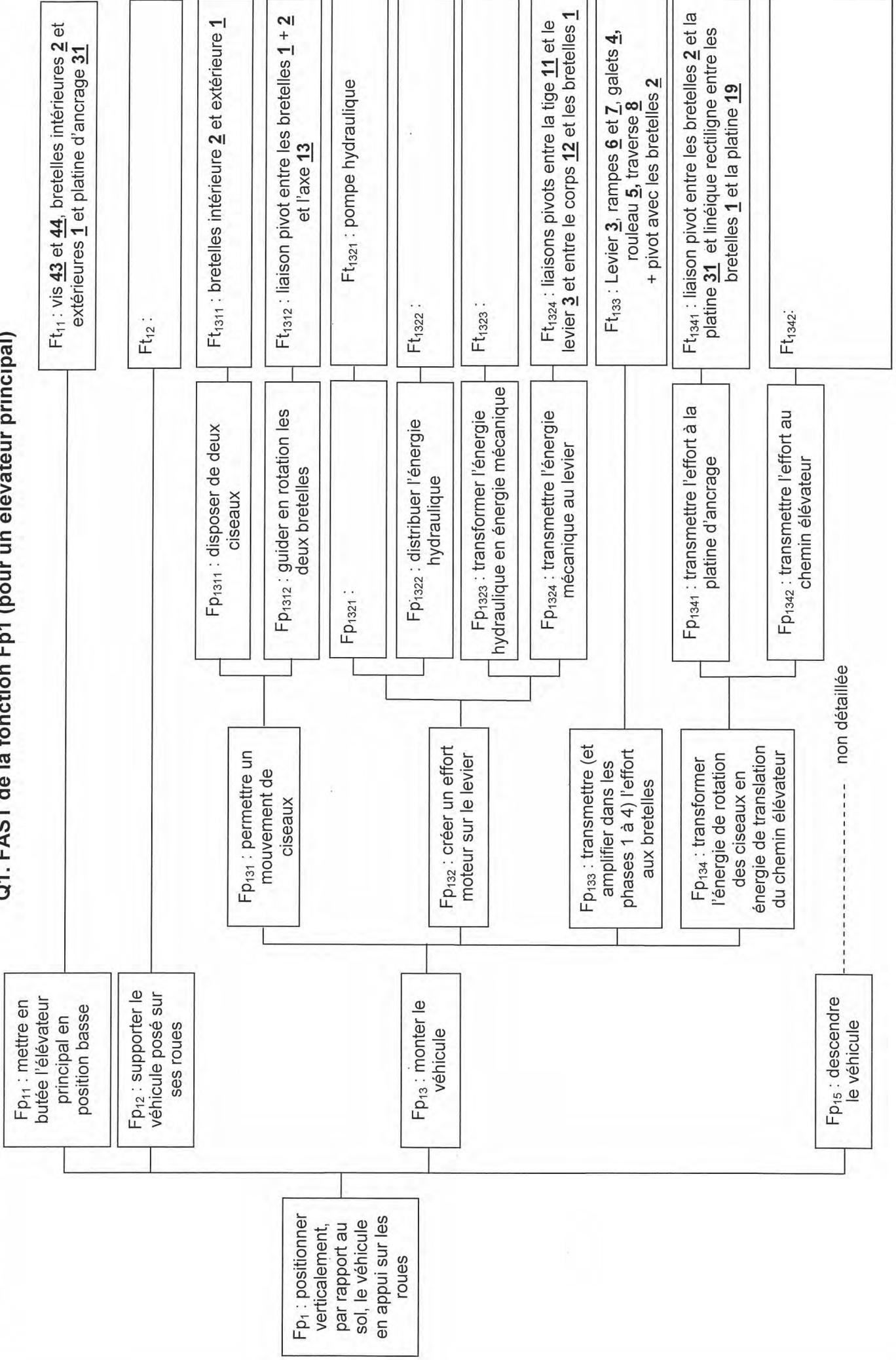
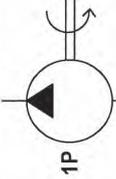
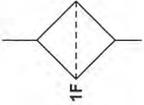
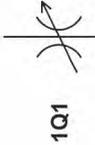
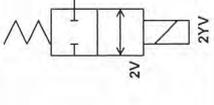
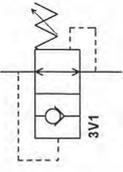




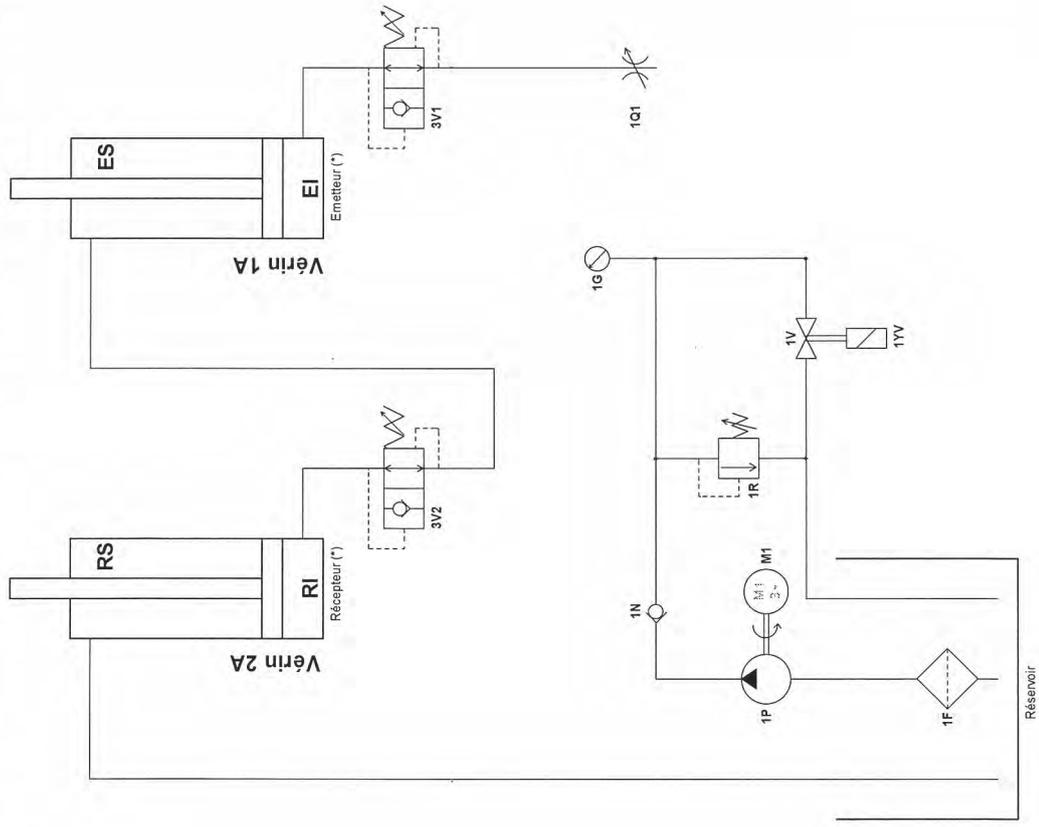
**Q1. FAST de la fonction Fp1 (pour un élévateur principal)**



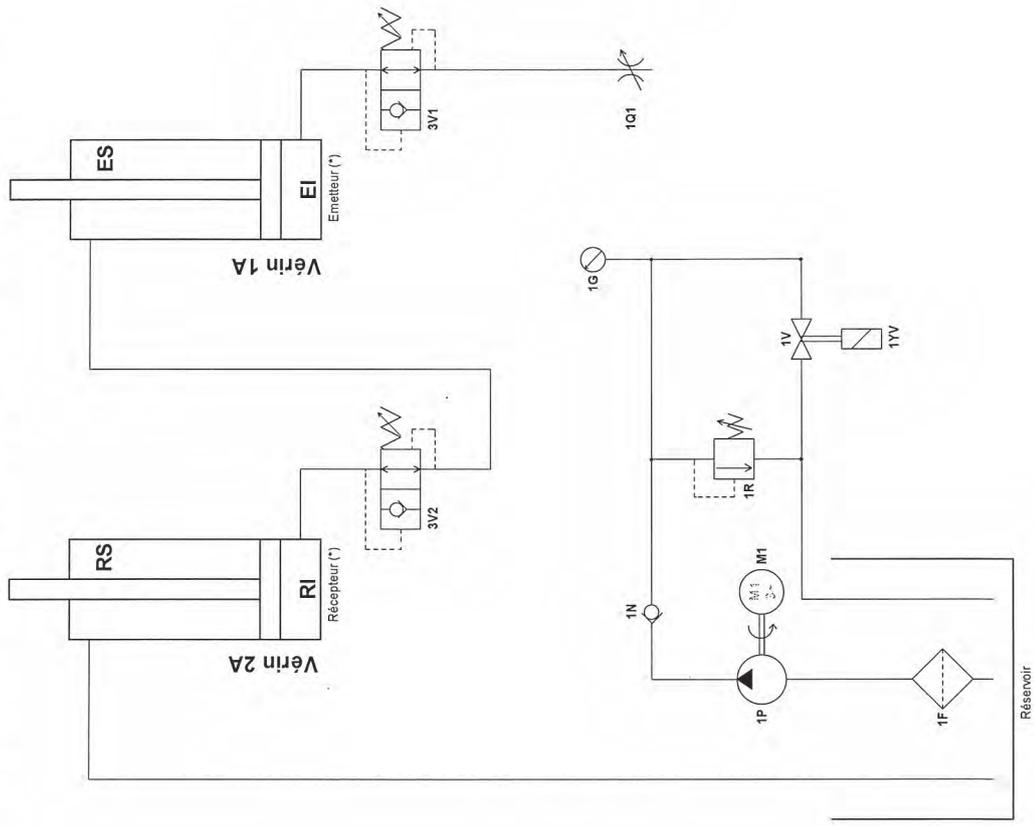
**Q5. Tableau de composants hydrauliques**

Schéma	Désignation	Fonction au niveau de l'élévateur
 <p>1P</p>		
 <p>1F</p>		
 <p>1Q1</p>		
 <p>2V 2YV</p>		
 <p>3V1</p>		

Q6. Schéma de puissance hydraulique : phase montée

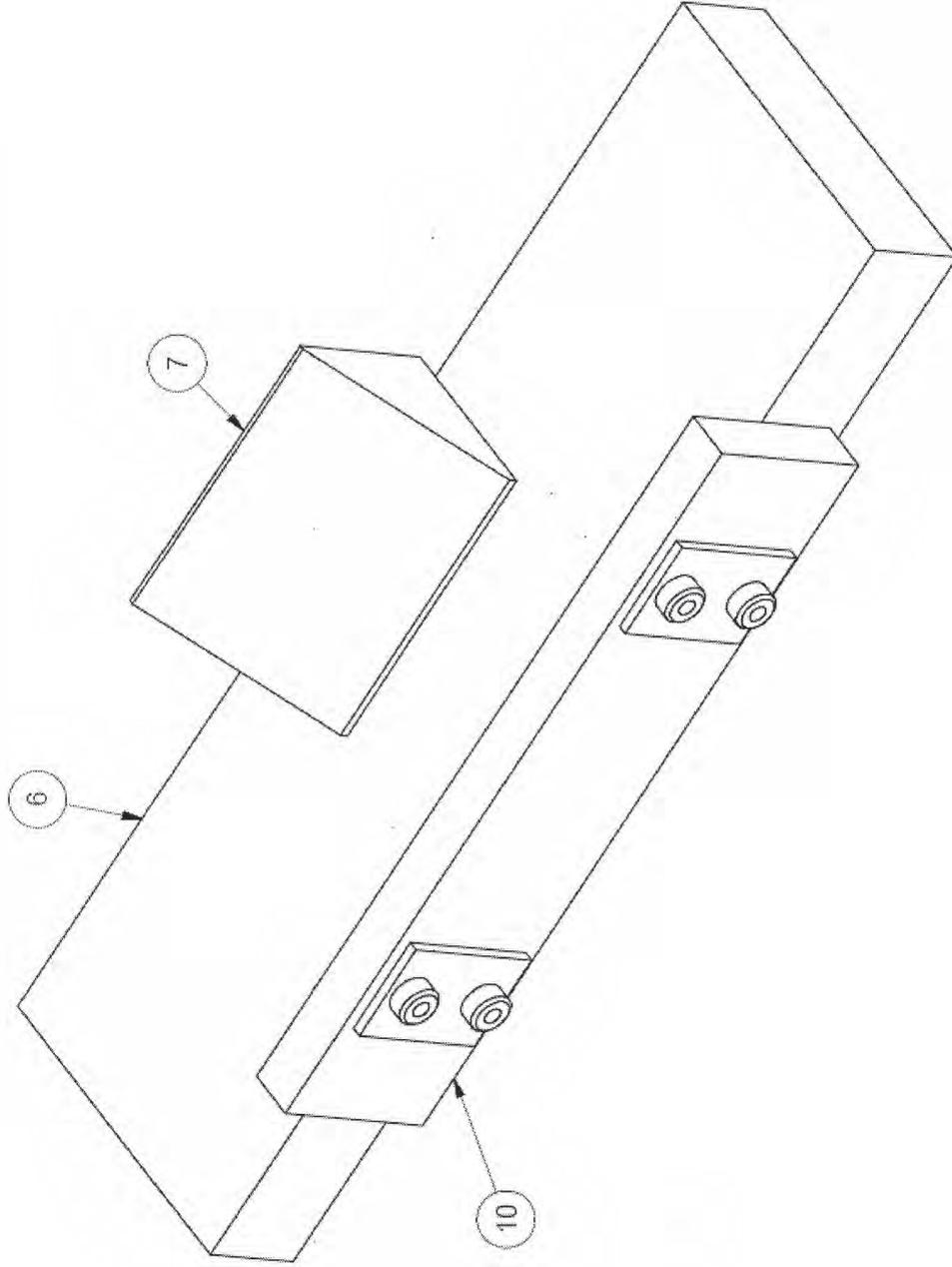


Q7. Schéma de puissance hydraulique : phase descente

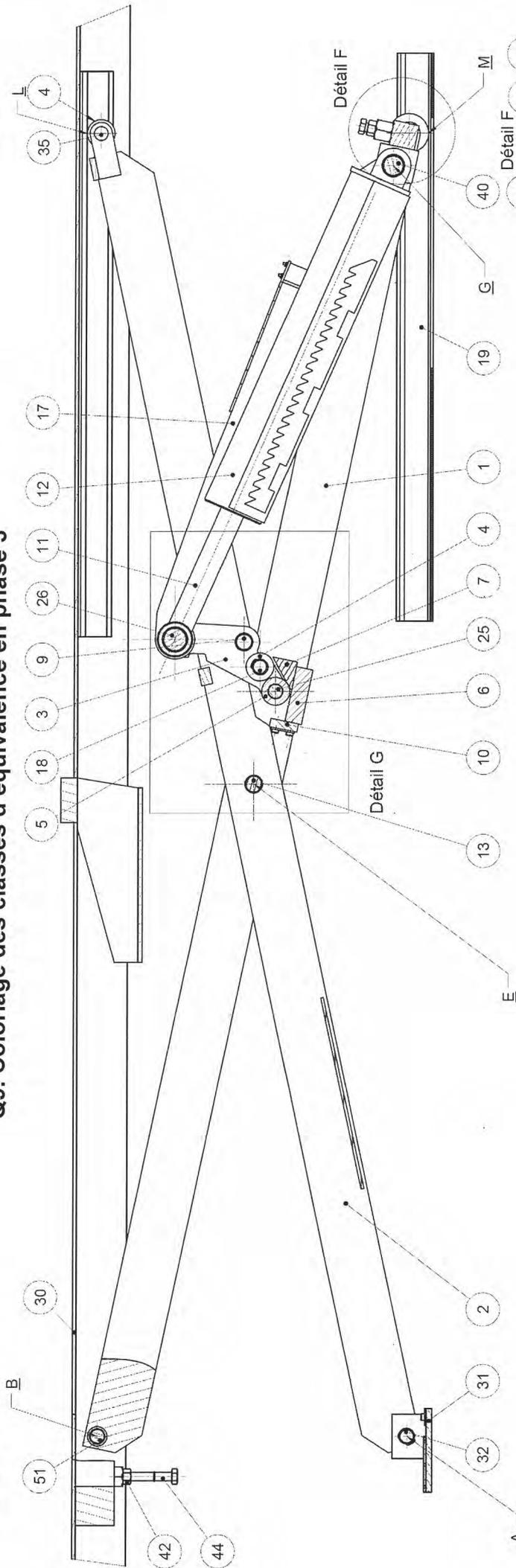




**Q8. Zones approximatives des contacts durant les 3 premières phases**

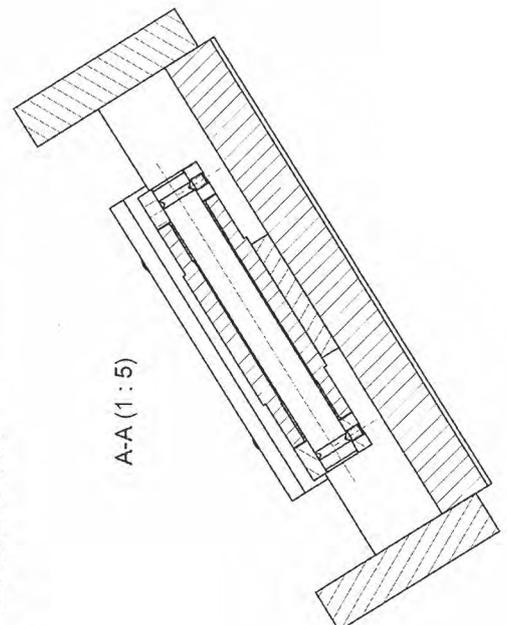
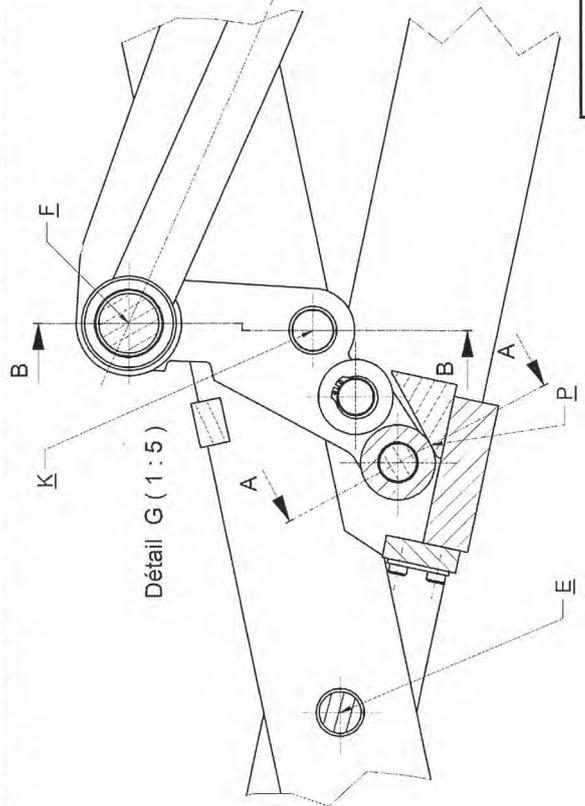
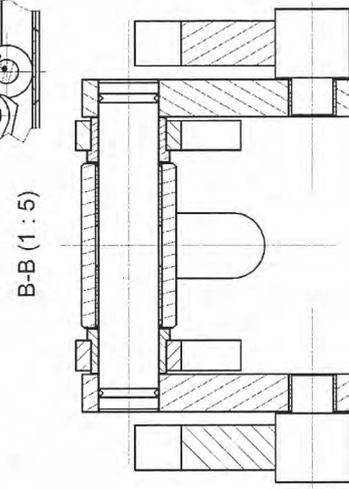


**Q9. Coloriage des classes d'équivalence en phase 3**



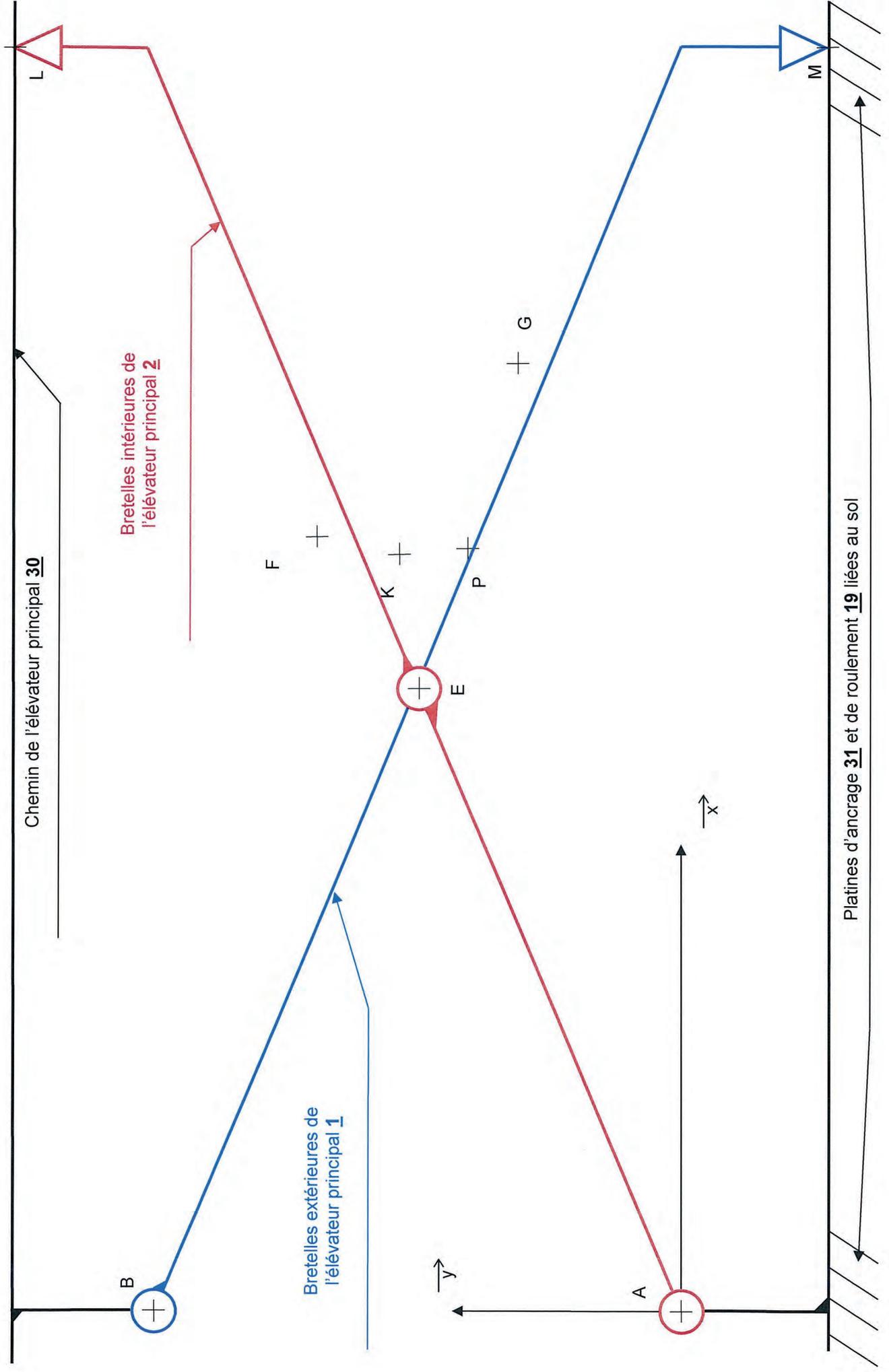
**Détail du mécanisme d'aide au levage en phase 3**

Pour des raisons de mise en page la vue en coupe A-A n'est pas alignée par rapport à la vue de base



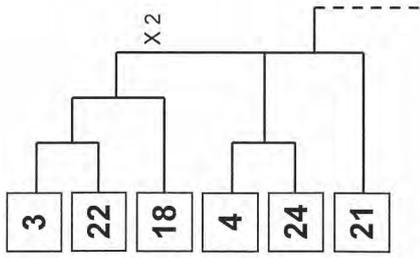
Tournez la page S.V.P.

Q10. Schéma cinématique plan de l'élevateur principal en phase 3

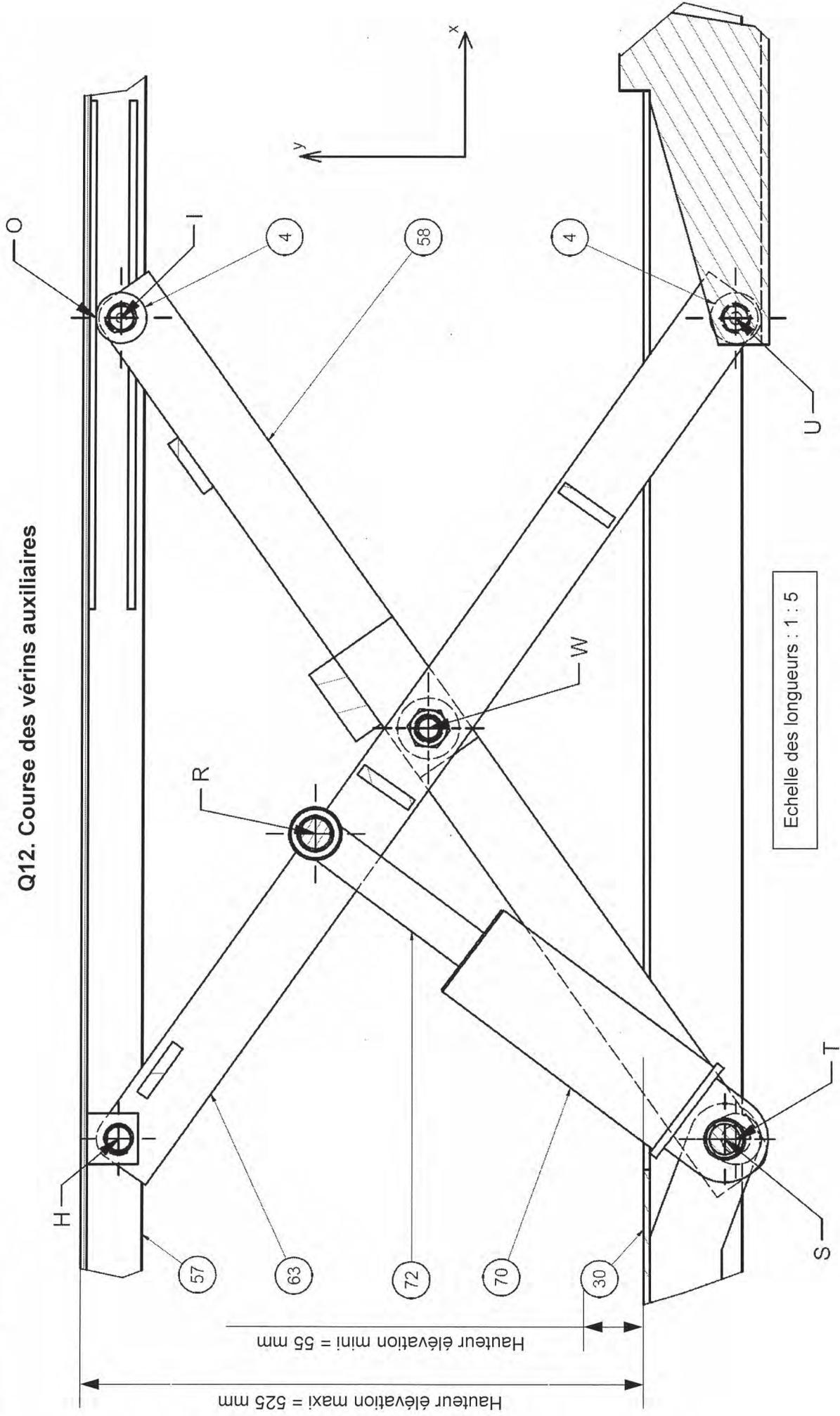




Q11. Graphe de montage du mécanisme d'aide au levage



Q12. Course des vérins auxiliaires



Course nécessaire du vérin (70+72) :

Conclusion :



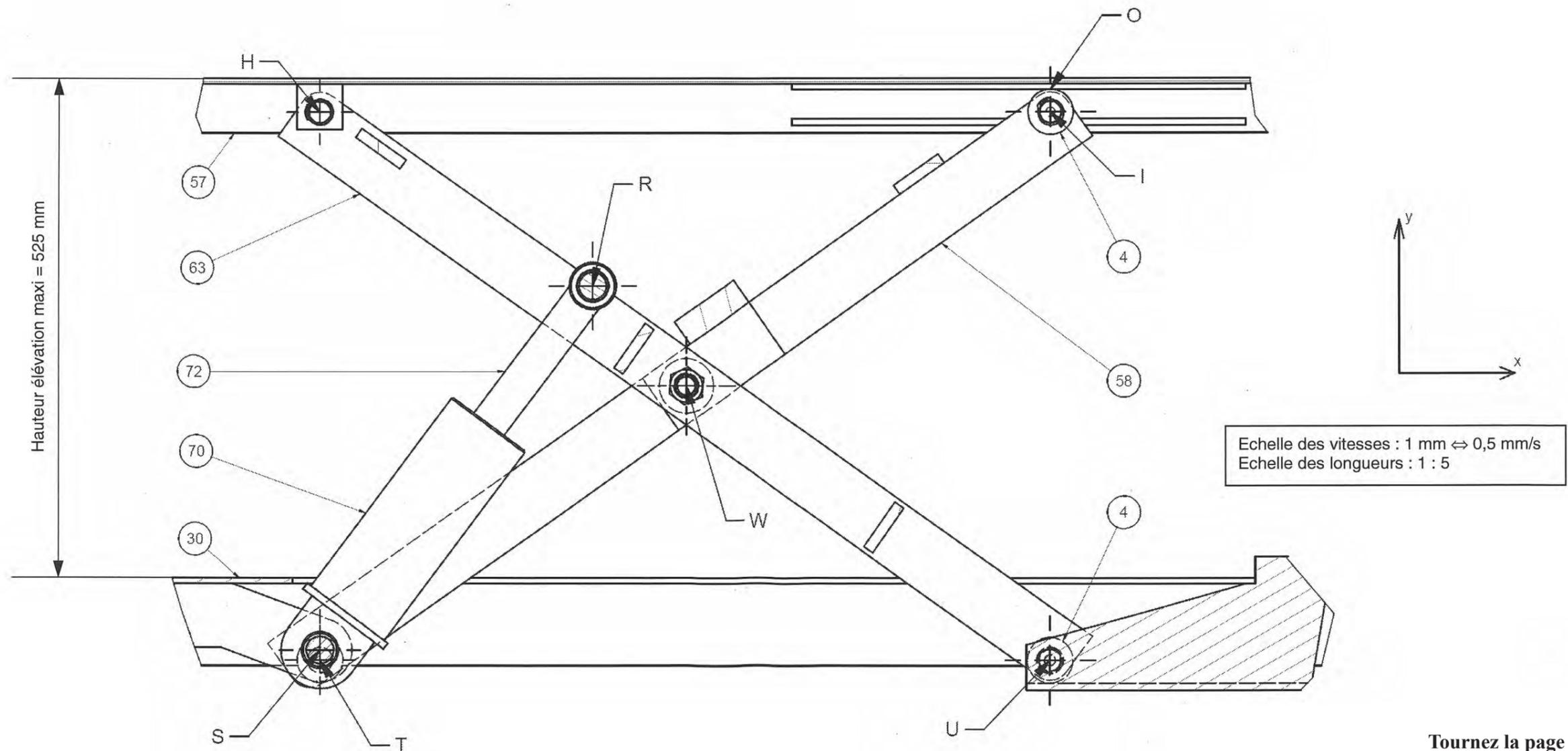
**Q13. Vitesse d'un point de 57 / 30 en phase sortie des vérins auxiliaires**  
**Q14. Respect de la vitesse d'élévation vis-à-vis de la norme**

Norme de  $\overline{V(H63 / 30)}$  :

Cohérence entre la norme de  $\overline{V(H63 / 30)}$  obtenue et celle lue sur la courbe :

Valeur maximale de la vitesse d'élévation :

Conclusion sur le respect de la norme :



Q21. Action mécanique de contact entre la rampe 6 et le rouleau 5.

