

PACKAGING EMBALLAGE CONDITIONNEMENT

Dans le cadre de l'émergence constante de nouveaux produits, du renouvellement des stratégies industrielles et commerciales, mais aussi de l'apparition de nouvelles contraintes réglementaires, les emballages sont devenus des produits en constante évolution intégrant de plus en plus d'innovations. Ce Diplôme forme des généralistes de l'emballage aptes à accompagner les entreprises dans ces évolutions et adaptations. Leurs compétences sont pluridisciplinaires ; ils sont capables de participer aux étapes qui conduisent de l'expression du besoin à l'emballage final, à son conditionnement, son transport, son contrôle et son recyclage. La formation technique, scientifique, économique et les compétences relationnelles des diplômés PEC leur permettent :

- de contribuer à la compétitivité des entreprises dans toutes les étapes du cycle de vie d'un produit en intégrant et en optimisant les impératifs de qualité, de maintenance et de sécurité,
- de s'intégrer dans une démarche d'éco-conception et d'innovation pour répondre aux contraintes du développement durable et maîtriser l'impact environnemental,
- d'assurer une veille technologique et proposer des solutions innovantes,
- de collaborer avec les différents acteurs de l'entreprise.

Directement opérationnels au sein des grands groupes industriels, quelles que soient les filières, comme au sein des PME, les titulaires du DUT PEC veillent à l'optimisation des emballages et du conditionnement des produits. Ils contribuent aux choix technico-économiques en apportant une vision globale du cycle de vie des emballages. Ils intègrent dans ces choix les contraintes environnementales, socio-économiques, logistiques, commerciales, ainsi que la nécessaire adaptation au contexte réglementaire et normatif.

La formation donne une vision globale du cycle de vie des emballages en associant culture générale et technologique sur les secteurs économiques primaire, secondaire et tertiaire. De fait, elle est orientée selon trois axes métiers (la conception et le design des emballages, l'analyse et la maîtrise de la qualité, la logistique des flux de production et de distribution).

Les compétences associées à ces trois axes sont complétées par des compétences transversales.

Quel que soit le métier exercé, le diplômé du DUT Packaging Emballage et Conditionnement se caractérise par une approche globale du produit et de son environnement. Ainsi l'autonomie, la polyvalence, l'adaptabilité et la rigueur sont les principaux atouts des diplômés de la spécialité.

»»» Débouchés

La formation leur permet d'exercer dans tout secteur économique : cosmétique, pharmaceutique, agro-alimentaire, distribution, automobile, aéronautique, etc.. Les titulaires de ce DUT s'insèrent dans les équipes spécialisées ou polyvalentes des services et départements industriels : achat, packaging, assurance et contrôle de la qualité, essai, recherche et développement, laboratoire de recherche, logistique, etc

Métiers accessibles

- Designer Packaging
- Technicien développement packaging
- Assistant Qualité
- Technicien logistique
- Responsable d'équipes de conditionnement
- Technicien de laboratoire d'analyse
- Assistant technique d'ingénieur packaging en études,

Stages

10 semaines minimum sur 2 ans, suivies d'un mémoire ou rapport de stage et d'une soutenance devant un jury

»»» Accès à la Formation

- BAC S, ES, STI2D, STL

»»» Programme

La formation dure 2 ans

1 ^{er} SEMESTRE (15 semaines)		
Unités d'enseignement	Horaires	Coeff.
Moyen de production et de mise en œuvre	30h	2
Organisations économiques et gestion des projets	40h	2
Processus packaging: analyse des systèmes	30h	2
Logistique globale de l'entreprise	30h	2
Structure de la matière	40h	2.5
Statistique et résistance des matériaux	50h	2.5
Initiation aux contrôles qualité	30h	2
Eco conception et développement durable : concepts, méthodes et outils	60h	3
Marketing	30h	2
Communication technologique	30h	2
Expression communication : éléments fondamentaux	40h	2
Anglais	30h	2

Mathématiques	40h	2
Projet Personnel et Professionnel	20h	1
Projet tutoré	80h	1

2 ^{ème} SEMESTRE (15 semaines)		
Unités d'enseignement	Horaires	Coeff.
Traçabilité, Système d'étiquetage, marquage	30h	1.5
Gestion de flux	30h	1.5
Process packaging appliqué	30h	1.5
Moyens de production et de mise en œuvre appliquée	30h	1.5
Papier, carton, bois	50h	2
Métaux	60h	2
Outils et assurance qualité	30h	2
Chimie des polymères	30h	2
Chaine graphique-techniques d'impression	30h	1.5
Resistance des matériaux appliquée	30h	2
Conception d'emballage	30h	2
Design et graphisme : initiation	30h	1.5
Expression communication : information, communication et argumentation	20h	1.5
Anglais	30h	2
Mathématiques	30h	1.5
Projet tutoré	70h	3
Projet Personnel et Professionnel	20h	1

3 ^{ème} SEMESTRE (15 semaines)		
Unités d'enseignement	Horaires	Coeff.
Mécanisation des process	30h	1.5
Gestion des stocks	30h	1.5
Conception et sureté des produits emballés	30h	2
Fiabilité – Maintenance	30h	2
Contrôle des emballages et produits emballés	30h	2
Verre et céramique	50h	2
Polymères	50h	3
Conception des lignes de conditionnement	40	1.5
Interactions contenus-contenants	40h	2
Législation du travail-Santé au travail	30h	1.5
Expression - communication professionnelle	20h	1.5
Anglais	30h	2
Mathématiques	30h	1.5
Projet Personnel et Professionnel	20h	1
Projet tutoré	90h	3

4 ^{ème} SEMESTRE (15 semaines)		
Unités d'enseignement	Horaires	Coeff.
Développement packaging : contraintes environnementales	30h	2
Contrôle des emballages et produits emballés	30h	2
Législation, normes et environnement	30h	2
Contrôle des produits emballés et étude microbiologique	40h	1.5
Design et graphisme appliqué	30h	1.5

Marketing appliqué et graphisme	30h	1.5
Logistique avancée	30h	1.5
Expression communication : communication dans les organisations	20h	2
Anglais	30h	2
Rentabilité des lignes	30h	1
Projet tutoré	60h	1
Stage (10 semaines minimum)	-	12

L'évaluation se fait en contrôle continu. Pour valider un semestre, il faut avoir validé le précédent et obtenir une moyenne générale de 10/20 à l'ensemble des matières et une moyenne de 8/20 à chacune des UE. Le DUT est délivré après validation du 4^{ème} semestre. L'obtention confère l'attribution de 120 crédits. Chaque semestre équivaut à 30 crédits.

➤➤➤ **Matières**

- Logistique et technologie de l'emballage matériaux d'emballage.
- Résistance des matériaux, Etude des principaux matériaux (*métaux, verre, polymères, bois, papier, carton*)
- Mécanisation des opérations, Etude et Rentabilité des lignes
- Qualité et Environnement
- Production mécanisée des opérations de conditionnement et d'emballage
- Législation, Contrôle, Tests et Normes des emballages
- Approche économique du monde de l'emballage
- Techniques d'impression, Production d'emballage
- Statistiques, Design, Communication
- Anglais, Marketing

➤➤➤ **Poursuites d'études**

En Licence professionnelle

- production industrielle spécialité conception, design industriel et emballage – IUT de Reims (51)
- production industrielle spécialité design de produit et packaging – IUT de Chambéry, Le Bourget du Lac (73)
- Conception Emballage - IUT d'Evreux (27)
- école d'ingénieurs dans le domaine de l'emballage (ESIEC, ESEPA) ;

➤➤➤ **Où se Former**

- 81 Castres**
IUT Paul Sabatier, Université de Toulouse
- 73 Le Bourget du Lac**
IUT de Chambéry
- 84 Avignon**
IUT d'Avignon, Université des pays du Vaucluse

➤➤➤ **En savoir plus**

- Infosup Après les bacs S, STI (industriel) et STL

Vous les trouverez au CDI de votre établissement ou au Centre d'Information et d'Orientation (CIO).

N'hésitez pas à rencontrer un psychologue de l'Education Nationale (PSY-EN).